


**ILMO. SR. OFICIAL DO PRIMEIRO REGISTRO CIVIL DAS PESSOAS
JURÍDICAS DA COMARCA DE CAMPINAS/SP.**

PAULO ROBERTO CAMARGO CAETANO DI NIZO FILHO, brasileiro, solteiro, Profissional de Educação Física, portador do RG nº 25.836.592-4 e inscrito no CPF/MF sob nº 256.369.218-02, residente e domiciliado na Rua Henrique Dias, 137, Bairro Ponte Preta, nesta cidade de Campinas/SP, CEP 13041-500, representante legal da **ASSOCIAÇÃO DE PAIS E AMIGOS DA NATAÇÃO, ESPORTES E CULTURA DE CAMPINAS**, com sede na Rua Henrique Dias, Nº 137, na cidade de Campinas, Estado de São Paulo, CEP 13041-500, vem respeitosamente requerer o registro e arquivamento do seguinte documento.

a) ATA/PARECER DO CONSELHO FISCAL - APROVAÇÃO DAS CONTAS DO EXERCÍCIO DE 2025

O documento ora apresentado para registro segue em inteiro teor.

Campinas, 18 de maio de 2026.

Documento assinado digitalmente
 **PAULO ROBERTO CAMARGO CAETANO DI NIZO**
Data: 18/05/2026 17:58:05-0300
Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

PAULO ROBERTO CAMARGO CAETANO DI NIZO FILHO

Presidente

ATA/PARECER DO CONSELHO FISCAL

APROVAÇÃO DAS CONTAS DO EXERCÍCIO DE 2025

ASSOCIAÇÃO DE PAIS E AMIGOS DA NATAÇÃO, ESPORTES E CULTURA DE CAMPINAS

CNPJ: 09.398.943/0001-99

Endereço: Rua Henrique Dias, nº 137 – Campinas/SP

Aos vinte e oito dias do mês de março de 2026, às 14 horas, reuniram-se os membros do **Conselho Fiscal** da **ASSOCIAÇÃO DE PAIS E AMIGOS DA NATAÇÃO, ESPORTES E CULTURA DE CAMPINAS**, inscrita no CNPJ sob nº **09.398.943/0001-99**, com sede à **Rua Henrique Dias, nº 137, Campinas/SP**, para análise da prestação de contas referente ao **exercício financeiro de 2025**.

Foram apresentados aos membros do Conselho Fiscal os documentos contábeis, financeiros e administrativos pertinentes, incluindo demonstrativos de receitas e despesas, relatórios financeiros, comprovantes, extratos bancários e demais documentos relacionados à movimentação financeira da entidade no período analisado.

Após a devida análise, o Conselho Fiscal verificou que as receitas e despesas apresentadas estão compatíveis com as atividades institucionais, esportivas, culturais e sociais desenvolvidas pela entidade, bem como em conformidade com suas finalidades estatutárias.

O Conselho Fiscal constatou, ainda, que a aplicação dos recursos observou os princípios da transparência, responsabilidade administrativa, regularidade financeira e boa gestão, não sendo identificadas inconsistências ou irregularidades que impeçam a aprovação das contas do referido exercício.

Diante do exposto, os membros do Conselho Fiscal emitem **PARECER FAVORÁVEL À APROVAÇÃO DAS CONTAS DO EXERCÍCIO DE 2025** da **ASSOCIAÇÃO DE PAIS E AMIGOS DA NATAÇÃO, ESPORTES E CULTURA DE CAMPINAS**.

Nada mais havendo a tratar, foi encerrada a reunião, lavrando-se a presente **Ata/Parecer**, que segue assinada pelos membros do Conselho Fiscal para que produza seus devidos efeitos legais e institucionais.

Campinas/SP, 28 de março de 2026.

MEMBROS DO CONSELHO FISCAL

Nome: Rafael Caiuby da Silva de Jesus

Cargo: Conselheiro(a) Fiscal

CPF: 387.220.988-44

Assinatura: _____



Documento assinado digitalmente

RAFAEL CAIUBY DA SILVA DE JESUS

Data: 13/05/2026 16:40:03-0300

Verifique em <https://validar.iti.gov.br>

Nome: Larissa Amstalden

Cargo: Conselheiro(a) Fiscal (SUPLENTE)

CPF: 325.755.788-41

Assinatura: _____



Documento assinado digitalmente

LARISSA AMSTALDEN

Data: 12/05/2026 20:42:03-0300

Verifique em <https://validar.iti.gov.br>



**1º OFICIAL DE REGISTRO DE
TÍTULOS E DOCUMENTOS E CIVIL
DE PESSOA JURÍDICA DE CAMPINAS**

REGISTRO: Certifico que foi apresentado este documento original, com 3 página(s), protocolado sob n.º 104296 e registrado sob o número 96609 em 27/05/2026, Livro "A", averbado à margem do registro n.º92608, neste 1º Oficial de Registro Civil de Pessoa Jurídica de Campinas. Campinas, 27 de Maio de 2026. 1º Oficial de Registro de Títulos e Documentos e Pessoa Juridica de Campinas, CNPJ 05.653.207/0001-89. Certifico ainda, que a assinatura digital constante neste documento eletrônico está em conformidade com os padrões da ICP-Brasil, nos termos da Lei 11.977 de 07 de julho de 2009. [Cartorio R\$: 68,31, Estado R\$: 19,42, Ipesp R\$: 13,29, Sinoreg R\$: 3,60, Trib.Juстиça R\$: 4,69, MP R\$: 3,28, ISS R\$: 3,60, Outros R\$: 0,00, Santa Casa R\$: 0,00] - Total R\$: 116,19

Documento assinado digitalmente em Conformidade do Padrão Brasileiro de Assinatura Digital, padrão ICP-Brasil. Validação do atributo de assinatura digital <http://valida.1campinas.lumera.com.br//documento/081130d6>. Este é um documento público eletrônico, emitido nos termos da Medida Provisória de nº 2200-2, de 24/08/2001. Verifique a integridade do documento registrado acessando através do QR Code ao lado.



Para verificar a autenticidade do documento, acesse o site <https://selodigital.tjsp.jus.br>

Selo Digital 1223254PJHU000104296HU263

